

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СООРУЖЕНИЯ блок-боксы утилизации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru

Блок-бокс по утилизации бочкотары



Назначение

Блок-бокс по утилизации бочкотары предназначен для пропарки и прессования стальных бочек ёмкостью 200 литров из-под химреагентов.

Принцип работы

Технологический процесс утилизации бочкотары включает в себя пропарку (очистка от химреагентов) и прессование очищенных бочек гидравлическим прессом. Пропарка бочек осуществляется паром с температурой от 115°C до 158°C на установке для пропаривания, представляющую собой установленный на опорах металлический шкаф с распашными дверями для загрузки бочек, с патрубками для подвода пара, слива продуктов пропарки и вентиляционным патрубком. Смятие бочек осуществляется гидравлическим прессом с усилием в 30т, загрузка бочек в рабочую камеру пресса производится в ручную, бочки устанавливаются вертикально, крышкой вверх. Высота спрессованной бочки 100мм.

Комплектность

В составе блок-бокса предусмотрены следующие производственные и вспомогательные помещения:

- участок пропарки бочек;
 - участок прессования бочек;
 - парогенераторная;
 - венткамера;
 - тепловой узел;
 - тамбур.
-

Описание конструкции

Блок представляет собой здание, монтируемое на месте из отдельных блоков. Блок состоит из основания, крыши, каркаса, ограждающих панелей.

Стены и перегородки помещений блока укрыты трехслойными стеновыми панелями и потолок из профилированного листа. Блок оборудован водяным отоплением, освещением, механической вентиляцией.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Климатическое исполнение	ХЛ
Температура воздуха в помещении, °С, не менее	
- участок пропарки бочек	16
- участок прессования бочек	18
- помещение парогенераторной	5
- помещение вент. камеры и теплового узла	10
Расчетные параметры наружного воздуха, °С	- 49
Расчетная температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью, °С	- 49
- 0,92	- 50
- 0,98	
Расчетная температура наиболее хол. суток обеспеченностью, °С	
- 0,92	- 53
- 0,98	- 54
Средняя суточная амплитуда температуры воздуха наиболее холодного месяца, °С	9,2
Средняя суточная амплитуда температуры воздуха наиболее теплого месяца, °С	9,9
Барометрическое давление воздуха расчетное, мм. рт. ст.	760
Ветровая нагрузка, кгс/м ² , не более	38
Снеговая нагрузка, кгс/м ² , не более	400
Средняя годовая скорость ветра, м/с	4
Наибольшая высота снежного покрова 5% обеспеченностью, м	0,9
Зона влажности	нормальная
Сейсмичность района, по шкале Рихтера, менее	6
Класс функциональной пожарной опасности по СНиП 21-01-97	Ф3.6
Степень огнестойкости по СНиП 21-01-97	IV
Температура проварки, °С	от 115 до 158
Давление, МПа	от 0,1 до 0,5
Производительность, кг пара в час	50
Габаритные размеры здания, мм, не более	
- длина	12360
- ширина	6200
- высота	5600
Размеры здания по основанию, мм, не более	
- длина	12000
- ширина	5900
Масса, кг, не более	45000

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru