

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ дозирования химреагента УДХ, УДХМ, СУДР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru

Установки дозирования химреагента УДХ, УДХМ, СУДР



Назначение

Предназначена для химической обработки продукции нефтяных и газовых скважин в системах сбора, транспорта и подготовки нефти и газа. Используется на кустовых площадках, площадках дожимных насосных станций и установках комплексной подготовки нефти, газа и воды.

Описание конструкции

Установка дозирования химреагентов выполняет следующие функции:

- прием концентрированного химреагента из передвижной заправочной емкости в бак с помощью внешнего насоса;
- прием концентрированного химреагента из передвижной заправочной емкости в бак с помощью собственного насоса;
- перемешивание химреагента в баке;
- закачку химреагента в емкость для настройки производительности насоса-дозатора;
- подогрев химреагента в баке до температуры от + 20 до + 60оС;
- дозированную подачу химреагента в обрабатываемую эмульсию через распыляющее устройство.

В шкафу управления (утепленный с электрообогревом) расположена пусковая аппаратура всех электроприемников установки. Шкаф размещен на наружной стене блока.

Электрооборудование и средства КИПиА применены во взрывозащищенном исполнении, а провода и кабели - с медными жилами. Объем автоматизации и контроля обеспечивает работу установки без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Система контроля и автоматизации предусматривает:

1. ручное местное управление насосами-дозаторами, шестеренным насосом, вентилятором, электрическими обогревателями, освещением;
2. местный контроль давления и температуры химреагента;
3. автоматическое отключение насосов-дозаторов при повышении давления химреагента;
4. автоматическое управление по температуре электрическим обогревателем, установленным в баке;
5. автоматическое управление по температуре электрообогревом в шкафу управления;
6. защиту всех электроприемников от короткого замыкания и перегрузок.

Подключение установки к обрабатываемому сырьевому продуктопроводу осуществляется через специальный узел ввода химреагента (форсунку), поставляемый в составе установки.

Установки имеют различные исполнения в зависимости от:

- производительности насоса-дозатора и его типа;
- количества насосов-дозаторов;

- наличия и количества расходных емкостей;
- наличия шкафа или блока управления;
- наличия контроллера;
- наличия расходомера.

Технические характеристики

Основные параметры	Значение параметра		
	УДХ	УДХМ	УДХС (СУДР)
Производительность насоса-дозатора, л/ч	0,4-6300		0,04-4,0
Рабочее давление насоса-дозатора, кг/см ² , не более	2,5-400		1-25
Кинематическая вязкость дозируемой среды, сСт, не более	800		
Температура дозируемой среды, °С	от +20 до +60		от 0 до +70
Объем расходного бака, м ³	от 1 до 16		от 0,2 до 1
Мощность электрообогревателей расходного бака, кВт	8,0		2,0
Установленная мощность, кВт, не более	17,0		3,2
Габаритные размеры (транспортные), мм, не более (длина x ширина x высота)	3260 x 3110 x 2525		3200 x 1400 x 1750
Масса, кг	3500		900
Режим работы	Непрерывный, без постоянного присутствия персонала		
Рабочая среда	химреагенты	метанол	химреагенты
Климатическое исполнение (категория размещения) по ГОСТ 15150	УХЛ1		
Класс взрывоопасной зоны (ПУЭ)	В-1а		
Категория помещения установки по взрыво-	А		

пожароопасности (НПБ 105)	
Степень огнестойкости по СНиП 21.01	IV

Преимущества

- фильтры на приемной линии каждого насоса-дозатора;
- фильтр на трубопроводе закачки в баке;
- удобная настройка производительности насосов-дозаторов;
- наличие емкостей для сбора утечек с насосов-дозаторов;
- в блоках дозирования метанола установлены трубопроводы промывки насосов-дозаторов.

Для обозначения блоков с различными характеристиками приняты следующие последовательные обозначения:

УДХ	м	- Х	- Х	- (Х)	- Х	(Х)	- Х	- У
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Шифр установки
2. «М» - метанол (при использовании в качестве рабочей среды)
3. Рабочее давление, МПа
4. Количество насосов-дозаторов
5. Максимальная производительность насоса-дозатора
6. Количество внутренних расходных емкостей
7. Объем расходной емкости, м³
8. Объем наружной емкости, м³ (при наличии)
9. «У» - наличие блока управления на общей раме с установкой (при наличии блока управления).

Пример обозначения: УДХ 10-2(10)-1(2)-6-У (установка дозирования химреагента), рабочее давление 10 МПа, количество насосов 2 с максимальной производительностью 10л/ч, внутренняя расходная емкость 1 объемом 2 м³, наружная емкость 1 объемом 6 м³, блок управления на общей раме с установкой.

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru