

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НЕФТЕГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ растворно-солевой узел по приготовлению жидкостей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru

Растворно-солевой узел по приготовлению жидкостей для глушения скважин



Назначение

Растворно-солевой узел (далее РСУ) предназначен для получения солевых растворов с различным удельным весом, свободных от всех нерастворенных вредных для нефтяного пласта примесей взвешенных твердых частиц (которыми являются частицы, имеющие диаметр более 5 микрон).

Принцип работы

Для приготовления солевых растворов используется шесть идентичных блоков, состоящих из рамного основания, емкости приготовления, циркуляционного насоса, фильтра тонкой очистки, трубопроводной обвязки с запорной арматурой, приборами КИП и А.

Приготовление солевых растворов (ЖГ) осуществляется в вертикальных емкостях, оборудованных бункером для приема сухой соли, перемешивателем бурового раствора, сигнализатором верхнего и нижнего уровней, датчиком температуры и плотномером. В каждую из емкостей через ультразвуковой расходомер при помощи насоса заливается техническая вода прошедшая через фильтры тонкой очистки и отстоявшаяся в емкостях хранения. Сухая, затаренная по массе, соль из складского отсека при помощи крана доставляется в технологическое помещение и подается в приемный бункер емкостей приготовления раствора, тара вскрывается и соль высыпается в емкость. Перед выдачей в автоцистерну раствор смешивается с химреагентами и через массовый расходомер выдается в автоцистерну. Для получения раствора используются два из четырех блоков приготовления раствора, имеющие выход на наливную эстакаду. Раствор отгружается концентрированным.

Комплектность

Изготовление каждой установки, подбор и количество технологического оборудования, выбор технологической схемы производится с учетом качества исходной среды, требуемой производительности, условий эксплуатации и индивидуальных требований Заказчика, по опросному листу.

Описание конструкции

Производственное и складское оборудование по функциональному назначению разделено на четыре, отдельно стоящих, объекта:

1. Помещение приготовления солевых растворов со складом хранения сухой, затаренной соли (далее ППСР), в состав которой входит:

- каркасно-панельное здание с отсеком приема, складирования и растаривания соли; с отсеком приготовления солевых растворов с помещением электрощитовой и помещением операторной на антресоли;
- емкостное, насосное и грузоподъемное оборудование, технологические трубопроводы с запорно-регулирующей арматурой, приборы КИП и А, системы отопления, вентиляции, освещения, пожаротушения и сигнализации;

2. Блок расходных емкостей химреагентов (на открытой площадке), состоит из шести горизонтальных цилиндрических емкостей, оборудованных теплоизоляцией и водяным подогревателем;

3. Блок дозированной подачи химреагентов, представляет собой блок-бокс с размещенным в нем насосным оборудованием, приборами контроля и регулирования;

4. Блок приготовления эмульсий (под навесом), представляет собой пространственное сооружение открытого исполнения на жестком рамном основании с емкостью приготовления эмульсий, циркуляционным насосом, фильтром тонкой очистки, трубопроводной обвязкой с запорной арматурой и приборами контроля.

Емкостное оборудование и трубопроводы РСУ исходя из коррозионной активности среды могут изготавливаться из нержавеющей стали, стеклопластика или из стали 09Г2С с внутренним и наружным антикоррозионным покрытием. Трубопроводы исходя из тех же условий могут изготавливаться из нержавеющей стали, из стали 09Г2С, полимерных и металлополимерных материалов.

Преимущества

РСУ работает в полуавтоматическом режиме с присутствием обслуживающего персонала.

Оснащение технологического оборудования контрольно-измерительными приборами и счетчиками расхода позволяет контролировать технологический процесс приготовления раствора как визуально, так и дистанционно, с архивированием всех данных в системе АСУ ТП.

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru