

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НЕФТЕГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ установка подготовки пластовой воды

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru

Установка подготовки пластовой воды УПВ



Назначение

Установка предназначена для осуществления следующих технологических операций:

- подготовка пластовой воды - отделение газа, нефти, органики, коллоидной глины и других взвешенных веществ;
 - прием и дозированная подача химических реагентов.
-

Принцип работы

Подтоварная вода под давлением УПН поступает на блок гидроциклонов, для отделения под действием центробежных сил крупных твердовзвешенных частиц. Далее вода поступает в сепаратор-флотатор, где посредством водогазовой флотации освобождается от нефти и взвешенных веществ. Водогазовая смесь подается в распределительную систему флотатора центробежным насосом через водогазовый эжектор, забирающий свободный газ из газовой зоны флотатора. Центробежный насос обеспечивает постоянную циркуляцию в распределительную систему того же флотатора. При необходимости перед входом на блок гидроциклонов в воду подается коагулянт или флокулянт. Очищенная вода через буферную емкость (в состав установки подготовки не входит) подается на вход насосов КНС. Частично обводненная уловленная нефть через накопительную емкость (в состав установки не входит) отправляется на вход УПН. Свободный газ, не участвующий в процессе флотации, отправляется на факел низкого давления.

Технические характеристики измеряемой среды

Наименование параметра	Значение
Рабочая среда	пластовая подтоварная вода с содержанием сероводорода не более 0,01%
Температура воды, °С, в пределах	5-90
Содержание твердовзвешенных веществ на входе, мг/л, не более	500
Содержание газа в пластовой воде на входе, м ³ /м ³ , в пределах	0,01.....1,0
Содержание нефти в воде на входе в установку, мг/л, не более	1000
Содержание взвешенных веществ на выходе, мг/л, не более	10
Содержание нефти в воде на выходе, мг/л, не более	10
Производительность по жидкости, м ³ /час (м ³ /сут)	208 (5000)
Тип сепаратора-флотатора	горизонтальный с газожидкостной напорной флотацией
Расчетное давление, МПа	1,0
* Количество сепараторов, шт.	2
- рабочих	2
- резервных	нет

* количество сепараторов-флотаторов и гидроциклонов принято на максимальный объем закачки.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Тонкость фильтрации, мкм	60
Перепад давления на гидроциклоне, МПа, оптимальный	0,3
Габаритные размеры гидроциклона, мм, диаметр x высота	800 x 1900
Масса, кг	990
Закачка химреагентов	
** Производительность дозирующего насоса, л/час	25
Максимальное давление, МПа	4
Тип дозирующего насоса	НД2,5 10/100 K13B
Мощность электродвигателя, кВт	0,25
Напряжение, В	380

Количество насосов, шт.:	2
- рабочих	2
- резервных	нет
Объем расходных емкостей, м ³ :	
- водного раствора коагулянта	1,5
- водного раствора флокулянта	1,5
Тип шестеренного насоса для закачки реагентов в емкости и перемешивания	НМШ5-25-4,0/45-1
Производительность, м ³ /час	4
Рабочее давление, МПа	0,4
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Мощность установленная, кВт, не более	130
Габаритные размеры БТ (длина x ширина x высота), мм	12220 x 11220 x 4500
Габаритные размеры БУ (длина x ширина x высота), мм	6200 x 3200 x 3900
Габаритные транспортные размеры одного блока (длина x ширина x высота), мм	12220 x 3200 x 3900
Масса одного транспортного блока, кг, не более	25000

** производительность насосов-дозаторов принята на максимальный объем закачки воды из расчета 40 г. 10% раствора коагулянта $Al_2(SO_4)_3$ на 1 м³ воды.

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru