

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НЕФТЕГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ установка регенерации солевого раствора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru

Установка регенерации солевого раствора УРР



Назначение

Установка регенерации солевого раствора предназначена для осуществления следующих технологических операций:

- очистка солевого раствора – отделение нефтепродуктов, органики, коллоидной глины и других взвешенных веществ;
- перекачка очищенного раствора на штатный растворный узел для его утяжеления и повторного использования.

Принцип работы

Первоначально солевой раствор попадает в отстойник флотатор. При закачке в отстойник в раствор подается химреагент (коагулянт), способствующий более быстрому отделению от раствора нефтепродуктов и мехпримесей. Затем для того чтобы интенсифицировать процесс разделения производится флотация раствора. Для флотации используется компрессор. Далее отделившиеся нефтепродукты сливаются в дренажную емкость, а осевшие мехпримеси сливаются в амбар. Очищенный раствор пропускается через фильтр, с плавающей загрузкой позволяющий отделить оставшиеся нефтепродукты и мехпримеси. Примененная технология позволяет восстановить солевой раствор без потери его плотности. Далее солевой раствор отправляется на действующий растворно-солевой узел для окончательной подготовки к повторному использованию.

Комплектность

В помещении устанавливается следующее оборудование:

- два одновинтовых насосных агрегата;
- два емкостных отстойника-флотатора;
- два фильтра с плавающей загрузкой;
- передвижной компрессор;
- один силовой электрический шкаф;
- два шкафа управления;
- трубопроводная обвязка с предохранительной и запорно-регулирующей арматурой;
- средства КИПиА - системы электроснабжения, отопления, вентиляции, освещения и пожаротушения.

Описание конструкции

Установка регенерации представляет собой единое обогреваемое помещение, собранное на месте эксплуатации из четырех транспортабельных блоков, в качестве ограждающих конструкций которых использованы утепленные боксы с трехслойными сэндвич панелями.

Панели представляют собой конструкцию, состоящую из двух профилированных металлических листов и утеплителя из пенополиуретана с пламегасящими добавками. Технологическое оборудование изготовлено в коррозионно-стойком исполнении.

Технологический процесс автоматизирован и механизирован. Управление технологическим процессом осуществляется при помощи сенсорной панели, на которой изображена мнемосхема с изображением основных узлов и элементов. В системе автоматики использованы сигналы аварийной остановки и блокировки.

Для восстановления солевого раствора используется уникальная технология основанная на использовании методов химической коагуляции, воздушной флотации и фильтрации через пористую среду, фильтрование производится при помощи фильтров с плавающей загрузкой (фильтры разработаны и изготовлены силами ОАО «Нефтемаш»). Конструкция фильтра позволяет многократно регенерировать насыпной, фильтрующий элемент и при необходимости заменить его. Насыпной фильтрующий элемент имеет низкую стоимость и широко распространен в промышленности.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Рабочая среда - солевой раствор после глушения скважин	
Температура раствора, °С, в пределах	-7...+20
Содержание твердо взвешенных веществ на входе, мг/л, не более	300
Содержание газа в исходном растворе, м ³ /м ³ , не более	0,1
Содержание нефти на входе в установку, мг/л, не более	200
Содержание взвешенных веществ на выходе, мг/л, не более	20
Содержание нефти на выходе, мг/л, не более	20
Давление раствора на выходе установки, МПа, не более	0,5
Производительность по исходному раствору, м ³ /сут, не более	150
Плотность исходного раствора, г/см ³ , не более	1,35

Преимущества

- уменьшения расхода сухой соли для приготовления нового раствора глушения нефтяных скважин;
- высвобождение транспорта и грузоподъемных механизмов на транспортировку сухой соли;
- снижение затрат на складирование и хранение сухой соли в мешкотаре;
- уменьшение нагрузки на действующий растворо-солевой узел, который готовит солевые растворы;
- уменьшение затрат на утилизацию отработанного солевого раствора, снижение потребления пресной воды (которая используется как на приготовление нового раствора, так и на обессоливание нефти при утилизации раствора на УПН).

По желанию заказчика возможно изготовить установку регенерации на необходимую производительность с учетом пожеланий и особенностей технологии, климата и т.д.

ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНОГО, КОМПРЕССОРНОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://gmsneftemash.nt-rt.ru> || эл. почта: nhs@nt-rt.ru